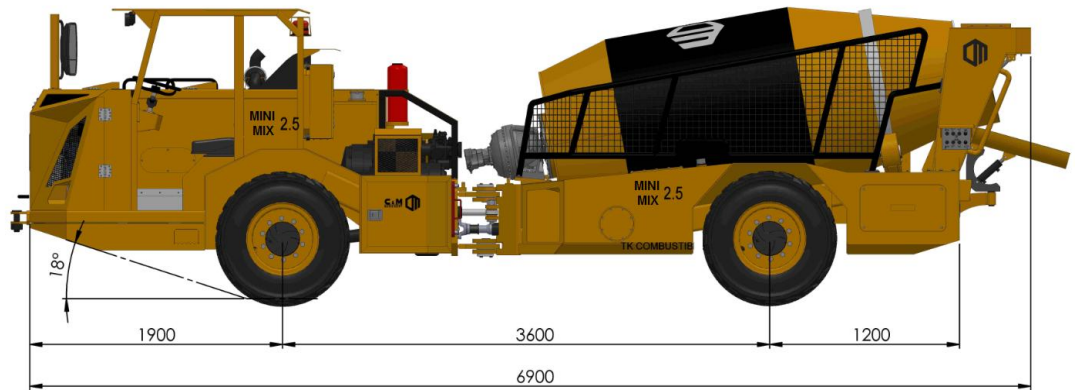
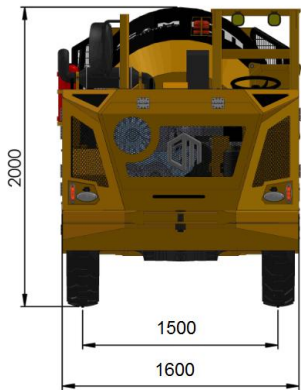


BLACK SHARK 2.5





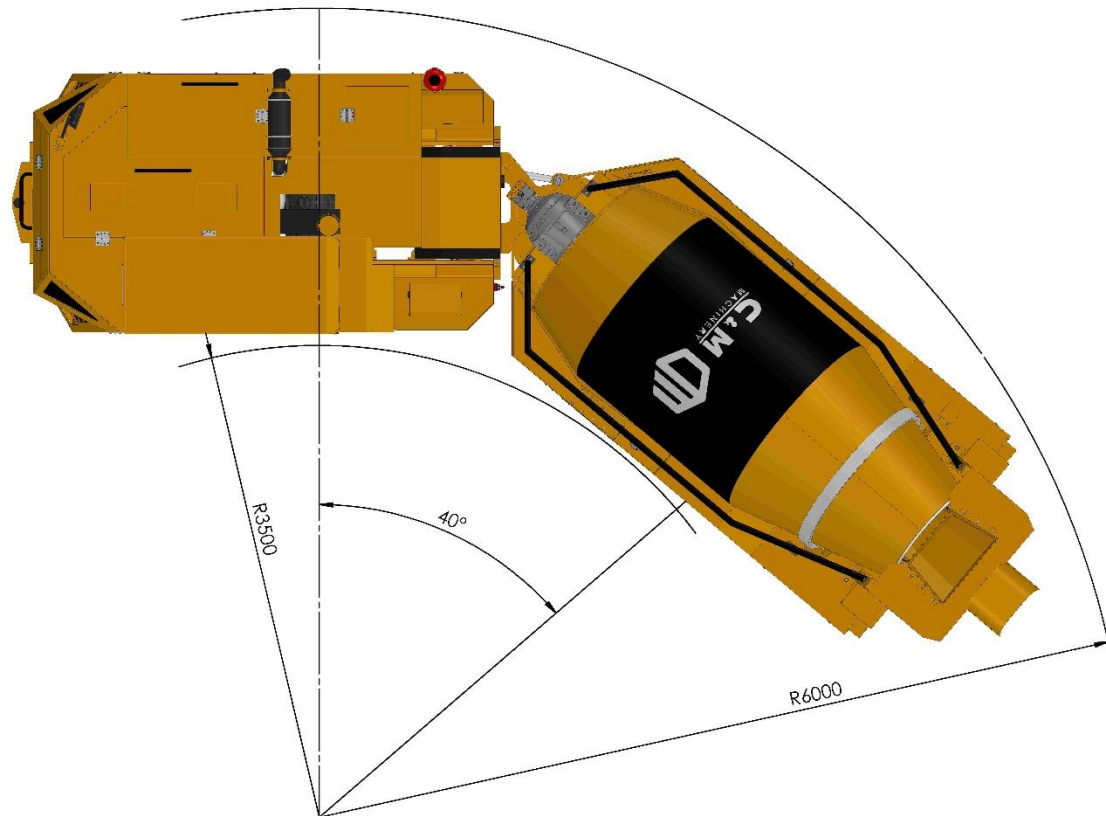
Mini Mix 2.5 es un Mixer articulado especialmente diseñado para minas con galerías muy angostas y de poca altura. Cuenta con sistema **Hidrostático**, lo cual hace muy versátil en distintas labores.

El potente motor Deutz BF4M 2012 con turbo compresor, refrigerado por líquido, homologado TIER 3, proporciona un funcionamiento limpio, eficiente para ser utilizado a gran altura, con capacidad de trepado y traslado.

Presenta 2 velocidades Forward/Rever desde 10 Km/h hasta una velocidad máxima de 20 Km/h.

La cuba mezcladora dispone de una capacidad máxima de masa de concreto de 2.5m³.

La cabina frontal izquierda ofrece una amplia visibilidad, disminuyendo los puntos ciegos, además está diseñando bajo estándares ergonómicos para proporcionar un compartimiento cómodo para el operador.



EQUIPO	
Modelo	MINI MIX 2.5
Capacidad	2.5m ³
Cuba Mezcladora	Hidráulica para carga, mezcla y descarga
Velocidad de giro de cuba	Ajustable en ambos sentidos de 0-20 rpm
Tapa antiderrame	Apertura y cierre hidráulico
Canaleta de Descarga	Hidráulica, regulable en altura y giratoria manual
Panel de mando	En cabina y en el lado posterior izquierdo
Peso	8500 Kg

MOTOR DIESEL	
Modelo	DEUTZ BF4M 2012
Potencia	103Kw (138HP)
Tipo	Turbo alimentador intercooler
Refrigeración	Por liquido
Emisiones de Motor	Acorde EU Stage IIA/ US EPA Tier 2
Sistema de Escape	Purificador de gases catalítico
Tanque de Combustible	250 L

TRASMISION	
Transmisión	Hidrostática (de pistones y caudal variable) con sistema DA
Motor Hidráulico	De pistones de caudal variable, con cambio de marcha
Tracción	En las cuatro ruedas motrices 4WD
Dirección	Articulación Central
Sistema de control de velocidad	Variación automática en función de la presión del sistema
Moto - Reductor	04 PMP heavy-duty

FRENOS	
Frenos de servicio	Multidisco en baño de aceite en ambos ejes, de accionamiento hidráulico
Frenos de estacionamiento	En ambos ejes, discos interiores tipo SAHR, de accionamiento hidráulico

RENDIMIENTO	
Velocidad Máxima	20 Km/h
Velocidad Máxima sin carga con inclinación de 1:7	20 Km/h
Velocidad Máxima a plena carga con inclinación 1:7	10Km/h
Máxima capacidad de ascenso a plena carga	30% (NORMA SAE)

SISTEMA DE SERVICIO	
Bomba de engranaje	Frenos, dirección, actuadores y bomba de agua
Tanque hidráulico	250L
Bomba de agua	Impulsada por motor hidráulico de engranajes
Tanque de agua	350L

OTRAS CARACTERISTICAS	
Cabina de Conducción	FOPS/ROPS APPROVED
Asiento del Conductor	Con suspensión neumática ajustable, resistente, con apoyabrazos y cinturón de seguridad retráctil
Sistema eléctrico	24 VDC, con estándar IP65
Medidores principales	Horometro, nivel de combustible, tacómetro, temperatura y presión del motor
Focos LED de conducción	2 delanteros, 2 posterior
Focos LED de trabajo	2 delanteros, 2 posterior
Luces de freno y marcha LED	Posterior roja (freno) y verde (marcha)
Luces direccionales LED	2 delanteros, 2 posterior (ámbar)
Luz de cabina	LED de 24V

OPCIONAL	
Bomba de agua alta presión (para limpieza)	
Sistema de lubricación automática (Autolube)	
Sistema de supresión de incendios (ANSUL)	
Cabina de conducción cerrada	
Aire acondicionado y trico	
Cámara de visión nocturna	
Llantas XMINE D2 / L55	